

Multifunktionspapier
Steinbeis MagicColour
Multifunktionspapier für den Laser- und Inkjetdruck, 80 g/m²
Produktbeschreibung

Steinbeis MagicColour wird zu 100 Prozent aus Altpapier ohne Verwendung von Chlor oder chlorhaltigen Bleichmitteln gefertigt. Das Papier ist mit dem Blauen Engel sowie dem EU-Ecolabel ausgezeichnet. Das Produkt kann nach dem Gebrauch vollständig recycelt werden.

Lieferbar in 5 Farben: pastellgelb, -rosa, -blau, -lachs und -grün.

Physikalische Eigenschaften

Flächenmasse	g/m ²	80 ± 3,2	ISO 536
Dicke	µm	102 ± 6	ISO 534
Opazität	%	> 94	ISO 2471
Rauheit	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Bitte beachten: Die technischen Werte dienen nur zur Information. Steinbeis Papier behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften entsprechend aktuellen Forschungs- und Marktentwicklungen anzupassen.

Anwendung

Steinbeis MagicColour kann für alle gängigen Laser- und InkJet-Druckanwendungen verwendet werden. Aufgrund seines nachhaltigen Faserrohstoffes sowie des Herstellungsprozesses in einer integrierten Fabrik ist es die ökologische Alternative zu allen Frischfaserpapieren.

Sicherheit, Gesundheit und Umwelt
Produkt-Umweltzeichen


PCF (processed chlorine free)

Alterungsbeständigkeit: DIN 6738, LDK 24-85

Laufeigenschaften: DIN EN 12281

Zertifizierung der Produktionsstätte:

ISO 9001 (Qualitätsmanagement)

ISO 14001 (Umweltmanagement)

ISO 50001 (Energiemanagement)

OHSAS 18001 (Arbeitssicherheit)

EMAS (European Management and Audit Scheme)

Portfolio

DIN A4 und DIN A3 sowie Rolle

Lagerungsbedingungen

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:

Raumtemperatur: min. 10° C bis max. 30° C und eine

relative Luftfeuchtigkeit: min. 30 % RH bis max. 70 % RH.

Verarbeitungsempfehlungen

Das Papier sollte sich mindestens 24 h vor der Verarbeitung an das Raumklima anpassen.

Bei der Verarbeitung ist auf eine Raumtemperatur von min. 18° C bis max. 24° C und eine

relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 % RH bis max. 60 % RH zu achten.